

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)**

г. Москва, ул.Садовая-Самотечная, д.10/23, стр.1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

**О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

№ 4452-15

г. Москва

Выдано

“ 12 ” января 2015 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ Представительство ООО “ГБО Фастенинг Системз” (Польша) г.Москва
Россия, 125445, г.Москва, ул.Смольная, д.24А
Тел/факс: (495) 983-08-45

ИЗГОТОВИТЕЛЬ “GBO Fastening Systems SP. z o.o.” (Польша)
Al. Jana Pavla II 1 81-345, Gdynia, Polska

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Винты самосверлящие самонарезающие “GUNNEBO”

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ – винты “GUNNEBO” представляют собой механические крепежные изделия, изготовленные из углеродистой стали марки AISI 1022 с цинковым покрытием более 12 микрон или с покрытием gRey.coat, из коррозионностойкой стали A2 марки AISI 304, коррозионностойкой стали A4 или алюминия марки AA 7075.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - предназначены для крепления (соединения) строительных изделий к наружным и внутренним элементам зданий и сооружений различного назначения. Винты поставляются с шайбой EPDM (этилен-пропилен-диен-мономер) или без нее.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - разрушающие нагрузки на вырыв винтов в зависимости от диаметра при стальном основании 0,7 мм – от 1,01 до 1,22 кН, при толщине основания 2 мм – от 2,75 до 2,91 кН и, соответственно, 6 мм – от 13,16 до 19,44 кН; на вырыв из деревянного основания - от 4,10 кН; из бетонного основания – 8,36 кН.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие конструкции, технологии и контроля качества требованиям нормативной документации, в том числе в обосновывающих техническое свидетельство материалах.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - Каталог продукции "GBO Fastening Systems SP. z o.o." (2012 г.), Европейские технические допуски, сертификат соответствия, заключения МИСиС и ЦНИИСК им. В. А. Кучеренко (Москва), протоколы испытаний Института Строительной техники (Польша) и ИЛ "Технополис" (Москва), нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение федерального автономного учреждения "Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве" (ФАО "ФЦС") от 18 декабря 2014 г. на 22 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до " 12 " января 2020 г.

Заместитель Министра
строительства и жилищно-
коммунального хозяйства
Российской Федерации



Ю.У.Рейльян

Зарегистрировано " 12 " января 2015 г. , регистрационный № 4452-15 , заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 3307-11 от 08 августа 2011 г.

Пригодность продукции указанного наименования впервые была подтверждена техническим свидетельством № 2878-10 от 09 июня 2010 г.

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)734-85-80(доб. 56011), (495)133-01-57(доб.108)



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ”
(ФАУ “ФЦС”)**

г. Москва, Волгоградский проспект, д.45, стр.1

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

“Винты самосверлящие самонарезающие “GUNNEBO”

ИЗГОТОВИТЕЛЬ “GBO Fastening Systems SP. z o.o.” (Польша)
Al. Jana Pavla II 1 81-345, Gdynia, Polska

ЗАЯВИТЕЛЬ Представительство ООО “ГБО Фастенинг Системз” (Польша) г.Москва
Россия, 125445, г.Москва, ул.Смольная, д.24А
Тел/факс: (495) 983-08-45

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 22 страницах, заверенных печатью ФАУ “ФЦС”.

Директор ФАУ “ФЦС”



Д.В.Михеев

18 декабря 2014 г.



ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ "О техническом регулировании" определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются винты самосверлящие самонарезающие "GUNNEBO" (далее - продукция), изготавливаемые "GBO Fastening Systems SP. z o.o." (Польша) и поставляемые Представительством ООО "ГБО Фастенинг Системз" (Польша) г. Москва.

1.2. ТО содержит:

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

назначение и область применения продукции;

основные технические характеристики и свойства продукции, подтвержденные соответствующими испытаниями и заключениями и обеспечивающие ее безопасность, надежность и необходимые эксплуатационные свойства;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции, применения, хранения, контроля качества;

выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФАУ "ФЦС" при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Винт представляют собой механическое крепежное изделие.

2.2. Общий вид самосверлящих самонарезающих винтов типа: G; GTF; GTX F; GTA F; GT02; GTX02; GT03FH; GT3; GTX3; GTR3; GT5; GT5FH; GTX5; GTR5; GT6; GTR6; GT8; GTR8; GT12; GT12FH; GTX12; GTR12; GTR16; GTRW; GTS Star; GM-S; GT6SP; GTR6SP; GTX6SP; GT12SP; GTR12SP; GTX12SP; GTR16SP; GTR25SP; GTRWSP; - приведен на рис. 4-18.

Характерными участками винтов являются – головка (1), зоны резьбы (2), самосверлящий наконечник (3) рис. 1-2.

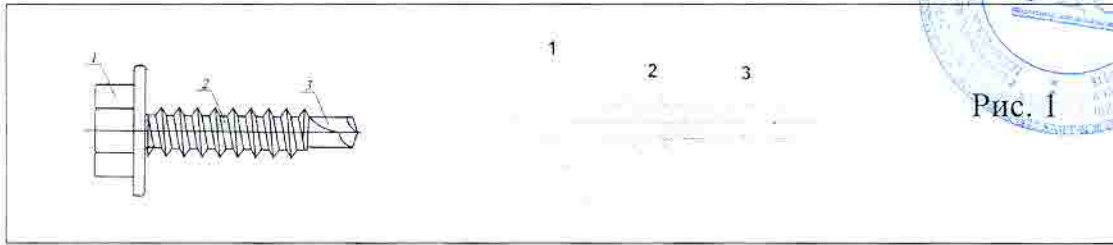


Рис. 1

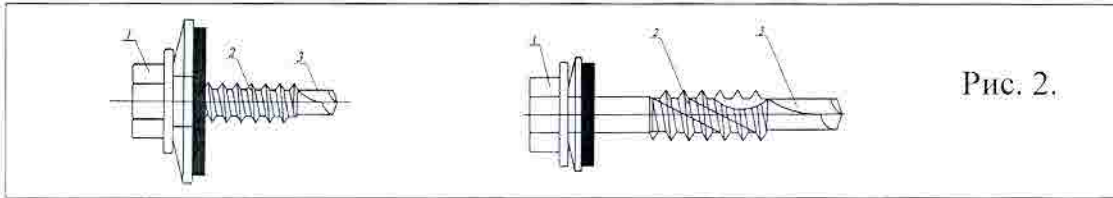


Рис. 2.

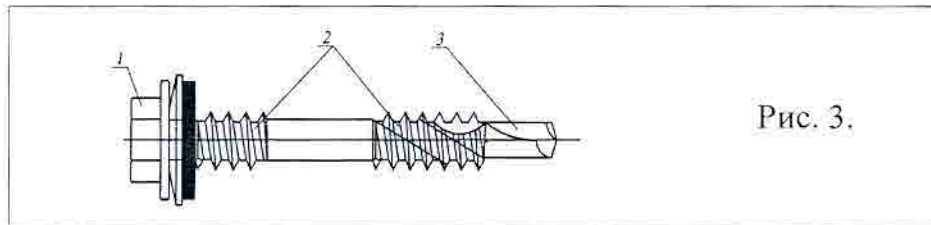


Рис. 3.

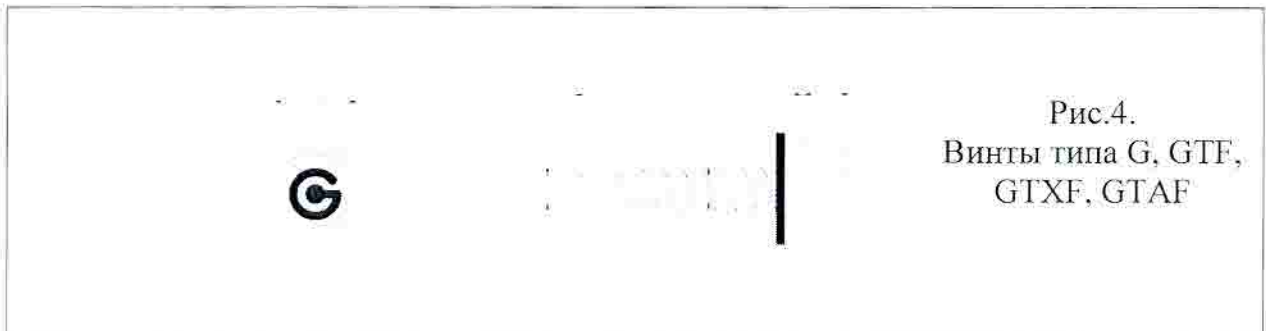


Рис.4.
Винты типа G, GTF,
GTXF, GTAF

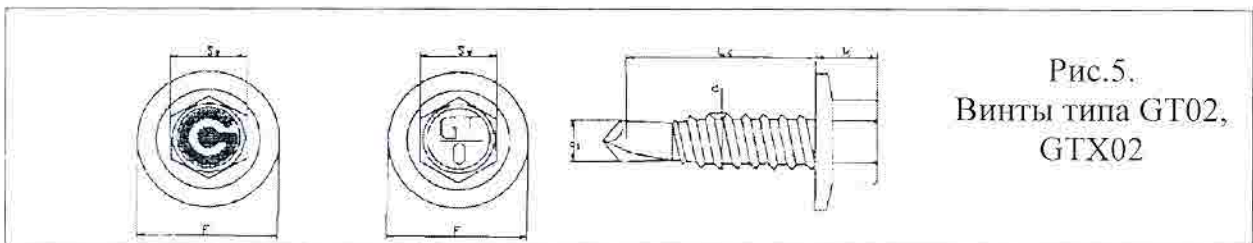


Рис.5.
Винты типа GT02,
GTX02

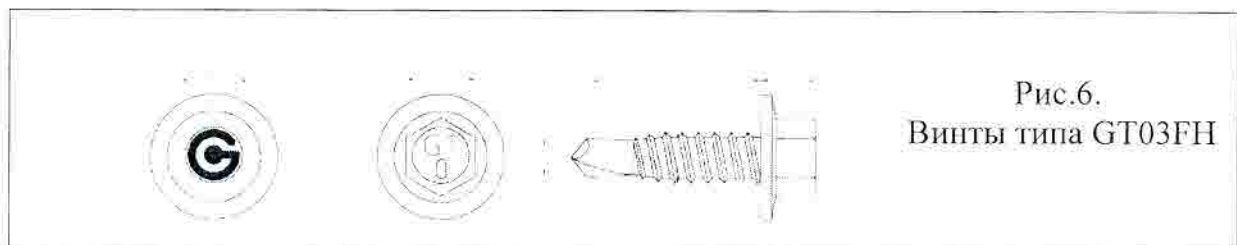


Рис.6.
Винты типа GT03FH

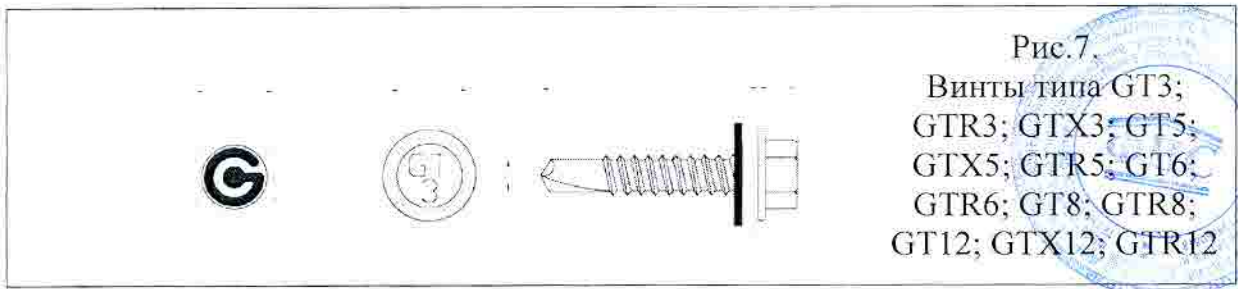


Рис.7.
Винты типа GT3;
GTR3; GTX3; GT5;
GTX5; GTR5; GT6;
GTR6; GT8; GTR8;
GT12; GTX12; GTR12

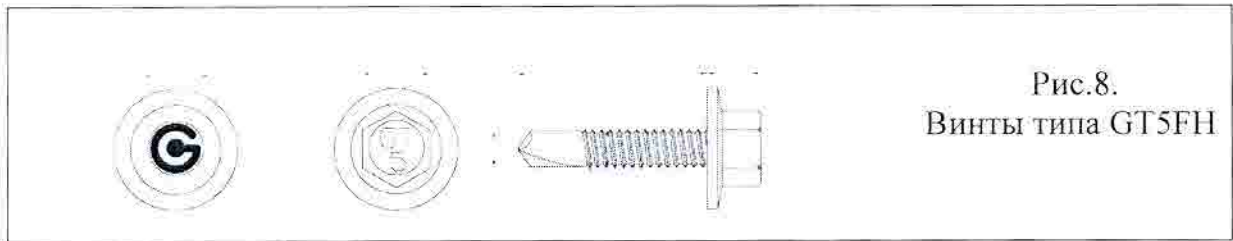


Рис.8.
Винты типа GT5FH

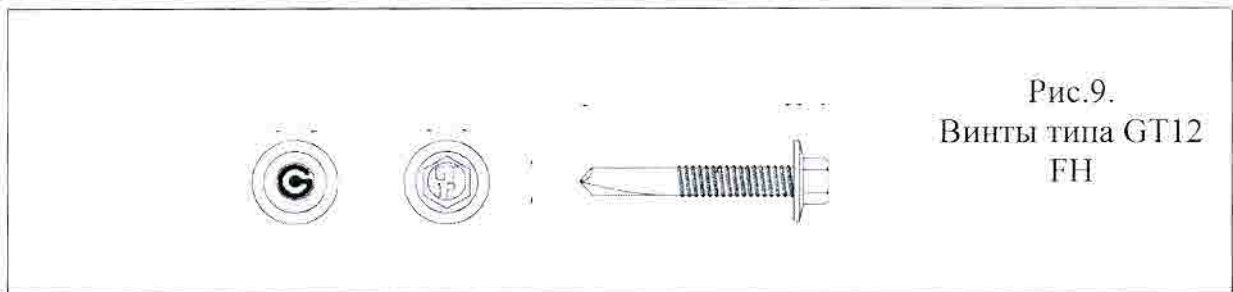


Рис.9.
Винты типа GT12
FH

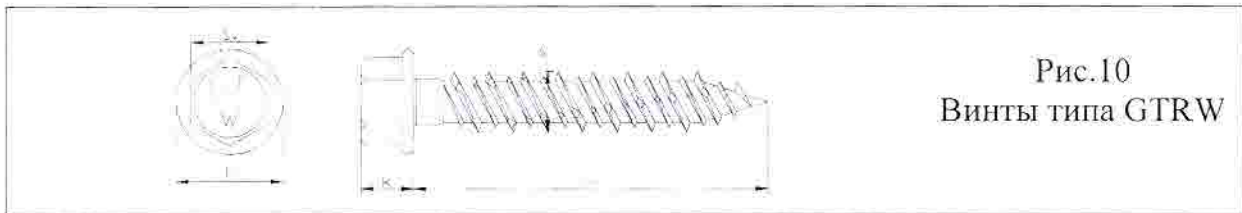


Рис.10
Винты типа GTRW

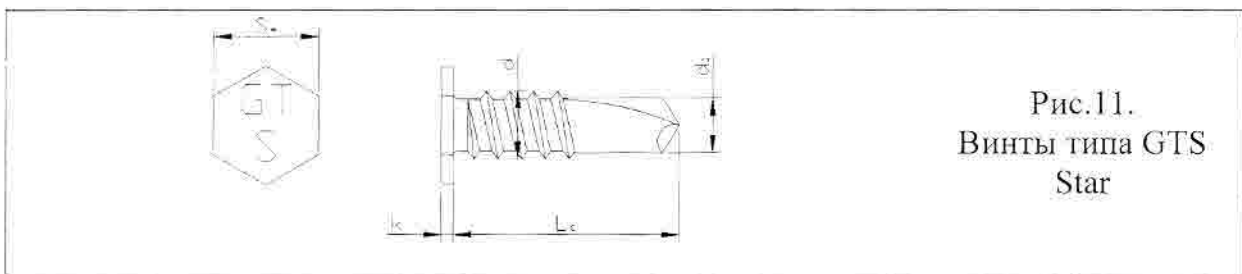


Рис.11.
Винты типа GTS
Star

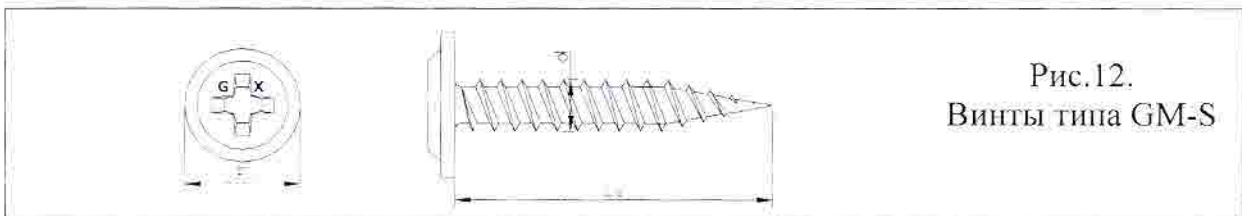


Рис.12.
Винты типа GM-S

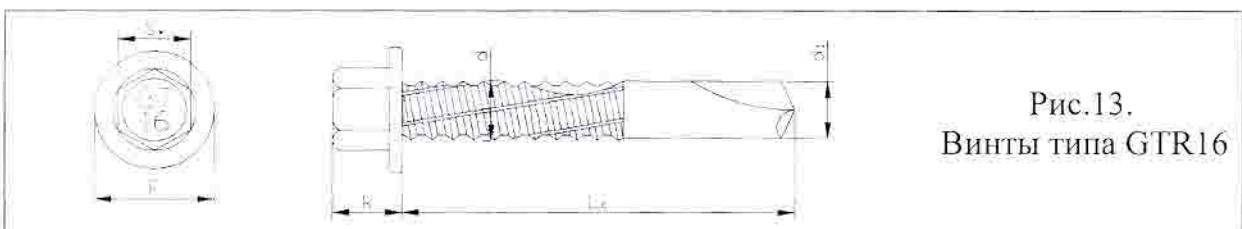


Рис.13.
Винты типа GTR16

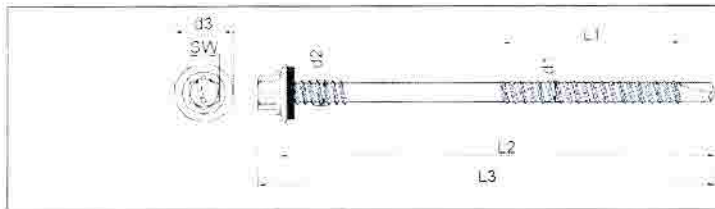


Рис.14.
Винты типа
GT6SP,
GTR6SP, GTX6SP

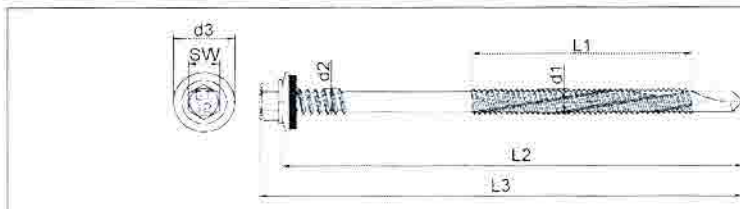


Рис.15.
Винты типа
GT12SP,
GTR12SP,
GTX12SP

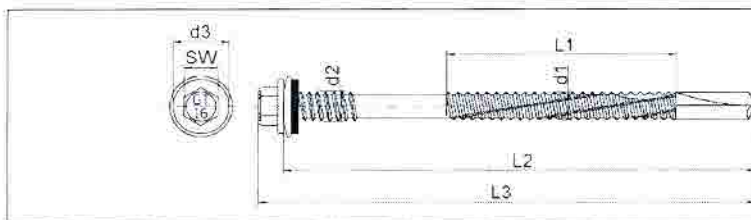


Рис.16.
Винты типа
GTR16SP

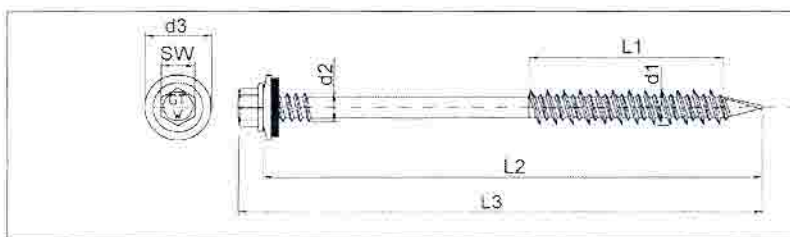


Рис.17.
Винты типа GTRW
SP

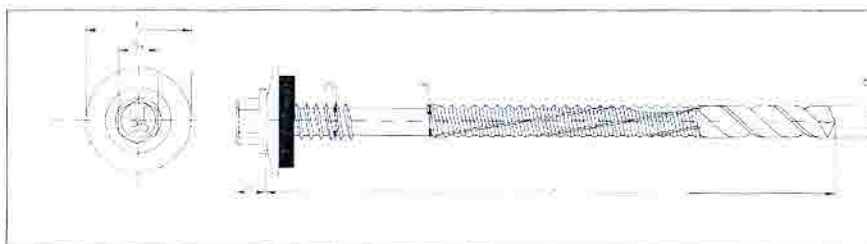


Рис.18.
Винты типа
GTR25 SP

2.3. Винты типа G, GTF, GTO2, GTO3FH, GT3, GT5, GT5FH, GT6, GT6L, GT8, GT12, GT12FH, GT6SP, GT12SP, GM-S - изготавливают из углеродистой стали (далее УС) марка стали AISI 1022 согласно стандарту США AMS 5070:1994/RG с цинковым покрытием толщиной не менее 12 микрон.

Винты типа GTR3, GTR5, GTR6, GTR8, GTR12, GTR16; GTRW; GTS-Star GTR6SP, GTR12SP, GTR16SP, GTRWSP - изготавливают из углеродистой стали (далее УС) марка стали AISI 1022 согласно стандарту США AMS 5070:1994/RG с цинковым покрытием с антикоррозионным трехслойным керамическим поверхностным покрытием gReu.coat, состоящее из слоя цинка толщиной 5 микрон, промежуточной пленки толщиной 1 микрон и термообработанного керамического защитного покрытия толщиной 5 микрон;

Винты типа GTXF; GTX02, GTX3; GTX5; GTX12; GTX6SP, GTX12SP - изготавливают из коррозионностойкой стали (далее КС) А2 марка стали AISI 304 согласно стандарту EN 10088-1:1998; винты типа GTA F а также шайбу для винтов типа G,

