

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС»

220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15 Б

тел. + 375 17 267-27-33, тел./факс + 375 17 267-90-94

## ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий

для применения в строительстве

ТС 05.0424.13

Дата регистрации “ 06 ” августа 2013 г.

Действительно до “ 06 ” августа 2018 г.

Продлено до “ ” г.

Продлено до “ ” г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Профилированные стальные листы марок СКН90Z-1000, СКН50Z-600

2. Назначение

для устройства сталебетонных перекрытий в зданиях и сооружениях

3. Изготовитель

ООО «Стальные конструкции – Профлист», 390047, г. Рязань, Восточный  
промузел, стр. 1, Российская Федерация

4. Заявитель

ООО «Стальные конструкции – Профлист», 390047, г. Рязань, Восточный  
промузел, стр. 1, Российская Федерация

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 15.02.2010 № 1921, выданного ИЛ «КТБстрой», аттестат аккредитации № RU MCC. АЛ.188;
- протокола испытаний от 31.05.2013 № 124-265-1226/13, выданного Испытательным центром веществ, материалов и продукции nanoиндустрии ФГУП «Уральский научно-исследовательский институт метрологии», аттестат аккредитации № РОСС RU. 0001.22НН02;
- протокола испытаний от 06.08.2013 № 2151, выданного НИИЛ БиСМ БНТУ, аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0024.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции.

7. Особые отметки:

Пример маркировки: «ООО «Стальные конструкции-Профлист», Профлист ОЦ СКН50Z-600x0,8x1000 СТО 57398459-18-2006, партия № PP00860».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



М.Ф. Марковский

августа 2013 г.

№ 0000238

УП «Типография «Победа», ф. А4, т. 800, л. 5170-12

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

**ТС 05.0424.13**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

Профилированных стальных листов марок СКН90Z-1000, СКН50Z-600, производства ООО «Стальные конструкции – Профлист», Российская Федерация.  
Таблица 1

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Качество поверхности: - СКН50Z-600	Визуально	задиры до стальной основы, риски не обнаружены
2.	Линейные размеры, мм: 2.1. высота: - СКН50Z-600x0,8-Ц; - СКН90Z-1000x1,0-Ц; 2.2. ширина рабочей поверхности: - СКН50Z-600x0,8-Ц; - СКН90Z-1000x1,0-Ц; 2.3. длина: - СКН50Z-600x0,8-Ц; - СКН90Z-1000x1,0-Ц; 2.4. толщина: - СКН50Z-600x0,8-Ц; - СКН90Z-1000x1,0-Ц	ГОСТ 24045, п. 6.3	51 – 52 91 – 93  604 – 605 1003 – 1008  2003 – 2005 2000 – 2001  0,86 1,1
3.	Серповидность, мм: - СКН50Z-600x0,8-Ц; - СКН90Z-1000x1,0-Ц	ГОСТ 24045, п. 6.4	0,45 – 0,75 0,4 – 0,75
4.	Общая серповидность, мм: - СКН50Z-600x0,8-Ц; - СКН90Z-1000x1,0-Ц	ГОСТ 24045, п. 6.4	0,9 – 1,6 0,8 – 1,5
5.	Волнистость на плоских участках, мм: - СКН50Z-600x0,8-Ц; - СКН90Z-1000x1,0-Ц	ГОСТ 24045, п. 6.4	0,62 – 0,8 0,52 – 0,7
6.	Волнистость на отгибах крайних полок, мм: - СКН50Z-600x0,8-Ц;	ГОСТ 24045, п. 6.4	0,42 – 0,6

## Окончание таблицы 1

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
	- СКН90Z-1000x1,0-Ц		0,4 – 1,4
7.	Косина реза, мм: - СКН50Z-600x0,8-Ц; - СКН90Z-1000x1,0-Ц	ГОСТ 24045, п. 6.5	2,3 – 4,4 1,4 – 3,5
8.	Толщина защитного (цинкового) покрытия, мкм: - СКН50Z-600x0,7	ГОСТ 9.302, п.п. 3.2, 3.3	20
9.	Коррозионная стойкость защитного (цинкового) покрытия к воздействию нейтрального соляного тумана при температуре (35±2) °С в течение 24 ч и 100 ч: - СКН50Z-600x0,7; - СКН90Z-1000x0,7	ГОСТ 9.308, п. 1, ГОСТ 9.302, п. 2	дефектов цинкового покрытия на образцах не обнаружено
10.	Предел текучести материала (стали 08пс) листа профилированного СКН90Z-1000x0,7, Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 1497	297
11.	Временное сопротивление материала (стали 08пс) листа профилированного СКН90Z-1000x0,7, Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 1497	347

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств

Руководитель уполномоченного органа



М.Ф. Марковский

№ 0000057

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

**ТС 05.0424.13**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Техническое свидетельство распространяется на профилированные стальные листы марок СКН90Z-1000, СКН50Z-600 (далее – профилированные листы), производства ООО «Стальные конструкции – Профлист», Российская Федерация, предназначенные для устройства сталебетонных перекрытий в зданиях и сооружениях.

2. Профилированные листы изготавливаются на профилегибочных станах из листовой оцинкованной стали методом холодной прокатки по стандарту организации СТО 57398459-18-2006 «Профили стальные листовые гнутые для строительства». Профилированные листы изготавливаются двух марок СКН90Z-1000, СКН50Z-600 с толщиной от 0,6 мм до 1,2 мм. На вертикальные стенки профилированных листов при прокатке наносится зигзагообразная выштамповка.

Величины моментов инерции, моментов сопротивления и марок стали для профилированных листов приведены в СТО 57398459-18-2006.

3. Из профилированных листов формируется транспортный пакет, к которому закрепляется ярлык, содержащий следующую информацию: наименование и товарный знак изготовителя, условное обозначение профилированного листа, длину и количество профилированных листов в пакете, номер заказа, клеймо ОТК.

4. Проектирование, производство и приемку конструкций с применением профилированных листов следует осуществлять в соответствии с СТО 57398459-003-2013 «Перекрытия железобетонные монолитные с несъемной опалубкой из профилированного листа. Требования к производству работ», СТО 57398459-002-2011 «Перекрытия железобетонные монолитные с несъемной опалубкой из профилированного листа. Общие технические требования. Проектирование и производство работ», с учетом требований ТКП EN 1994-1-1-2009 «Еврокод 4. Проектирование сталежелезобетонных конструкций. Часть 1-1. Общие правила и правила для зданий» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

5. Транспортирование профилированных листов осуществляется в пакетах любыми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Пакеты упаковывают с помощью перетяжек из полипропиленовых либо металлических стяжных ремней, расстояние между которыми не должно превышать 2-х метров. В местах контакта перетяжек с профилированными листами закладываются прокладки. Пакеты должны быть размещены и закреплены в транспортном средстве способом,

предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пакетах относительно друг друга в процессе движения транспортного средства.

При транспортировании пакеты должны быть надежно защищены от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

Профилированные листы следует хранить в закрытых помещениях либо под навесом в условиях, исключающих прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, а также образование конденсата внутри пакета по причине колебаний температуры и влажности.

6. Ответственность за соответствие изделий данному техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



М.Ф. Марковский

№ 0000056